

受控

Innova 主机包装箱卸车指导

编 号:	D545-37-1C
页 数:	3
编 写:	张志勇
校 对:	蔺成效
审 核:	甄明吉
批 准:	隋占疆

海克斯康测量技术（青岛）有限公司

2017 年 7 月 21 日

1. Innova 06.08.06/06.10.06/08.10.06/08.12.06 主机包装箱外型尺寸及重量

型号 Model	行程范围(mm) Strokes			包装箱外形尺寸(mm) Package Dimension			净重(kg) Net Weight	毛重(kg) Gross Weight
	X	Y	Z	L	W	H		
06.08.06	600	800	600	2925	1718	1789	730	1256
06.10.06	600	1000	600	3125	1718	1789	890	1435
08.10.06	800	1000	600	3325	1718	1789	1074	1664
08.12.06	800	1200	600	3525	1918	1789	1196	1831

2. Innova 10.12.08/10.15.08/10.21.08 包装箱外型尺寸及重量

型号 Model	行程范围(mm) Strokes			包装箱外形尺寸(mm) Package Dimension			净重(kg) Net Weight	毛重(kg) Gross Weight
	X	Y	Z	L	W	H		
10.12.08	1000	1200	800	3605	1896	2382	1785	2703
10.15.08	1000	1500	800	3605	1896	2382	2090	3008
10.21.08	1000	2100	800	3605	1896	2382	2695	3613

注：附件重量（100kg—125kg）。

*请对照以上机型参数确定该包装箱内对应的机型的参数，从而确定出测量间门的宽度、高度以及房间高度；根据包装箱的重量确定叉车和吊车的载荷。

*测量机运到用户处，首先检查包装箱外观，如有破损等现象，请立即与我公司联系，用户不得擅自处理，否则后果自负。

3. 包装箱拆卸工艺流程

3.1 卸货

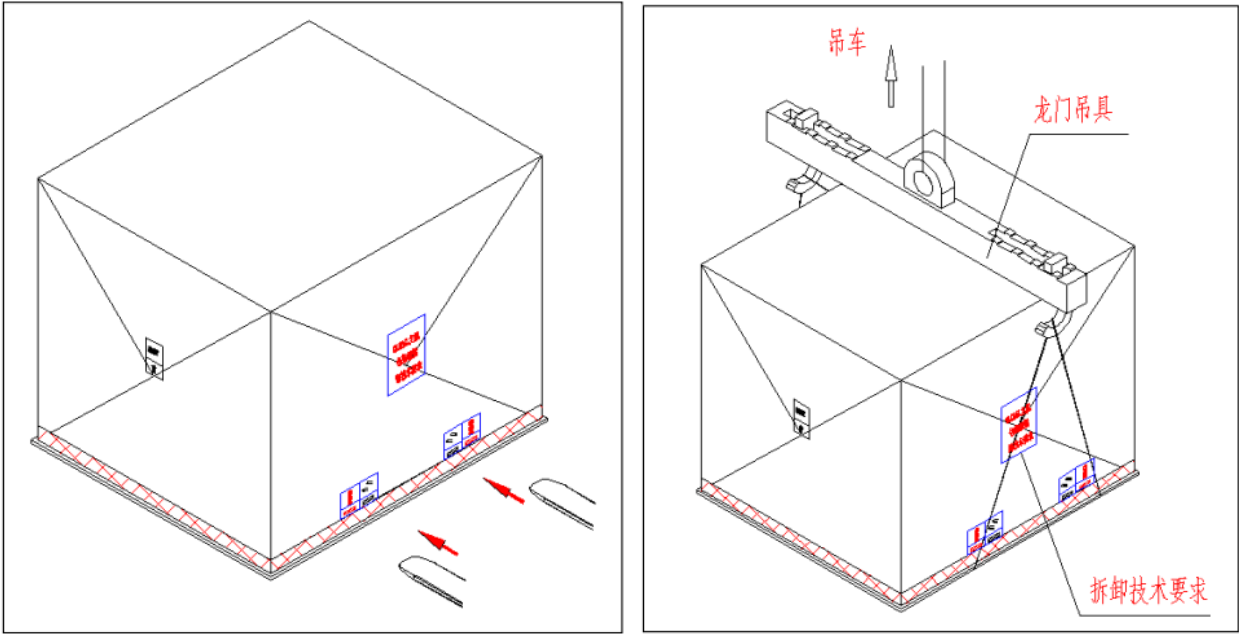
测量机到达用户处后，请将货车停至合适地方，卸货方案共两种。

1) 方案一：叉车卸货，请用户联系叉车，并确保叉车的承载能力。

根据包装箱外观标示，叉车插入相应位置，运输过程中保持平稳，最大倾斜角度不大于 10 度，将包装箱叉运至合适位置。

2) 方案二：汽车吊卸货，请用户方预先联系足够起重能力的吊车，保证吊装绳索，龙门吊具有足够的承载能力。

由于本设备为偏重结构，因此在卸货过程中请注意，保证包装箱在吊运过程中处于包装箱处于水平状态，一定使用龙门式吊具，避免吊索损坏包装箱。吊运位置见包装箱外观标志。卸货位置请提前确定好，方便以后测量机就位。



方案一：包装箱铲运方式

方案二：包装箱吊运方式

3.2 存储

包装箱放置位置要求防雨，干燥，避免阳光直射。包装箱上方绝对不能放置任何物品。
如果要暂时存放装有测量机的包装箱，下列条件必须严格遵守：

- 存放的地点环境必须选在干燥和有遮盖的区域。
- 贮藏温度在 0℃ 到 50℃ 之间。相对湿度低于 75%。
- 决不能把包装箱贮藏在室外。
- 安装前两天，必须把包装箱安放在环境温度为 18-22℃、湿度为 25-75% 的地方。

测量机的组件也必须贮藏在相应的包装箱内。只有当要安装测量机时，才可把它们从包装箱中取出。

附表：测量机拆卸工具

序号	名称	作用	备注
1	叉车	将包装箱铲下就位	方案一
2	吊车	将包装箱吊下	方案二
3	龙门吊具	卸主机包装箱	方案二
4	吊装绳索	卸主机包装箱	方案二
5	滚杠	测量机就位	方案二，若方案一中叉车无法直接就位同样需要
6	千斤顶	测量机就位	两件